









TYPISCHE ANWENDUNGEN*	DAUER- NENNWER- T (W)**	LASTRICHT- WERT BEI LAST (W)**	INVERTER-SERIE					PROFI-RAHMENGERÄTE			
			EU 10i	EU 22i	EU 32i	EU 30is 	EU 70is 	EG 3600CL	EG 4500CL	EG 5500CL	EM 5500CXs 
Dauerleistung (W)			900	1.800	2.600	2.800	5.500	3.200	4.000	5.000	5.000
Schallleistungspegel (2000/14/EC, 2005/88/EG)			87	90	91	91	91	96	97	97	96
 <b>CAMPING/CARAVANING/FREIZEIT</b>											
Tragbarer Fernseher	250	-	•	•	•	•	•	-	-	-	-
Tragbarer Kühlschrank	110+	300+	•	•	•	•	•	-	-	-	-
Reise-Wasserkocher	650+	-	•	•	•	•	•	-	-	-	-
Föhn	1.000+	-	-	•	•	•	•	-	-	-	-
Tragbarer Mikrowellenofen	600+	1.600+	-	•	•	•	•	-	-	-	-
Tragbarer Ventilator	40+	100+	•	•	•	•	•	-	-	-	-
Laptop / PC	20+	100+	•	•	•	•	•	-	-	-	-
Tragbares Heizgerät	1.500+	-	-	•	•	•	•	-	-	-	-
Wohnwagen-Klimaanlage	2.600+	4.000	-	-	-	-	•	-	-	-	-
Batterieladestrom	100+	-	•	•	-	•	-	-	-	-	-
 <b>GARTEN</b>											
Häcksler	2.000+	2.600+	-	-	•	•	•	-	-	-	-
Laubsauger/-bläser	2.000+	2.600+	-	-	•	•	•	-	-	-	-
Kettensäge	1.800+	2.600+	-	-	•	•	•	-	-	-	-
Hochdruckreiniger	2.100+	3.000+	-	-	•	-	•	•	•	•	•
 <b>NOTSTROMABSICHERUNG IM HAUS / BÜRO***</b>											
Kühltruhe / Kühlschrank	500+	1.500+	-	•	•	•	•	•	•	•	•
Zentralheizungspumpe	300+	500+	•	•	•	•	•	•	•	•	•
OLED TV	132+	360+	•	•	•	•	•	-	-	-	•
Desktop-PC	320+	700+	•	•	•	•	•	-	-	-	•
Drucker	150+	-	•	•	•	•	•	-	-	-	•
Kopiergerät	1.600+	1.800+	-	-	•	•	•	-	-	-	•
Tragbare Klimaanlage	3.000+	5.000+	-	-	-	-	•	-	-	-	•
 <b>PROFESSIONELLE ANWENDUNGEN</b>											
Stichsäge	400+	1.100+	-	•	•	•	•	•	•	•	•
Kompressor	1.500+	4.500+	-	-	-	-	•	-	•	•	•
Schweißgerät	3.500+	5.500+	-	-	-	-	•	-	-	-	-
Betonmischer	850+	2.975+	-	-	-	-	-	•	•	•	•
Tauchpumpe	500+	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Bohrhammer	800+	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Tischsäge	1.500+	3.000+	-	-	•	-	•	•	•	•	•
Winkelschleifer	900+	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•
Lüfter / Gebläse für Industrieanwendungen	2.000+	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•
Betonbrecher	850+	2.500+	-	-	•	•	•	•	•	•	•
Kreissäge	1.500+	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•
 <b>BELEUCHTUNG</b>											
Glühlampe	25+	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Halogencheinwerfer, Hausgebrauch	75+	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Neonlicht	8-100	-	•	•	•	•	•	-	-	-	•
Energiesparlampe	12-33	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Kunstlicht für den professionellen Gebrauch	100+	-	•	•	•	•	•	-	-	-	•
Halogen-Strahler	150-500	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•

\*Bei der Stromversorgung mehrerer Anwendungen muss sichergestellt werden, dass die erforderliche Gesamtleistung nicht über der Stromerzeuger-Nennleistung liegt (berücksichtigen Sie dabei bitte, sowohl in Betrieb befindliche Verbraucher, als auch Verbraucher, die gestartet werden).

\*\*Gewöhnlich der niedrigste Leistungsbedarf; bei vielen Anwendungen wird jedoch mehr Leistung benötigt. Stellen Sie bitte sicher, dass sich der Stromerzeuger auch tatsächlich für den Einsatzzweck eignet.

\*\*\*Bitte beachten Sie die Gebrauchsanweisung, bevor Sie Geräte an Ihren Stromerzeuger anschließen.

## BRANCHENFÜHRENDE TECHNOLOGIE

## WESENTLICHE MERKMALE DER STROMERZEUGER

## LEISTUNG



## LEICHT UND MOBIL

Durch das geringe Gewicht wird in jeder Situation ein leichter Transport und eine einfache Lagerung gewährleistet.



## EINSPRITZMOTOR

Die weltweit ersten Kleinleistungsstromerzeuger mit Einspritzmotor. Das Einspritzsystem bietet ein besseres Startverhalten, einen reduzierten Kraftstoffverbrauch und niedrigere Abgaswerte.



## GLEICHSTROM-AUSGANG

Bis zu 12 A für die Batterieaufladung (zusätzliches Kabel erforderlich).



## AUTO-CHOKE

Das intelligente Auto-Choke-System nimmt eine automatische Einstellung der Startklappe vor, um in allen Situationen ein optimales Start- und Laufverhalten zu gewährleisten.



## ÖKOSCHALTUNG™

Automatische Einstellung einer genau auf den Verbraucher abgestimmten Motordrehzahl – spart Kraftstoff, verlängert die Nutzungsdauer des Motors und sorgt für einen geräuschärmeren Betrieb.



## LEERLAUFSCHALTUNG

Reduziert automatisch die Motordrehzahl, wenn Geräte ausgeschaltet oder ausgesteckt werden. Beim Einschalten oder erneuten Anschluss von Geräten läuft der Motor wieder mit Nenn Drehzahl.



## TRANSPORTRÄDER

Leichtgängige und stabile Transporträder ermöglichen ein einfaches Manövrieren durch nur eine Person.



## ELEKTROSTART

Elektrischer Start durch Schlüsselbetätigung, für einen mühelosen Betrieb. (Alle Modelle verfügen auch über einen Handstart).



## i-MONITOR

Überwacht die Abgabeleistung und zeigt die Selbstdiagnose und Systeminformationen an.



## ERWEITERTE LAUFZEIT

Modell mit größerem Kraftstofftank, für einen längeren Dauerbetrieb.



## SMART APP-GESTEUERT

Die Bluetooth-Konnektivität ermöglicht den Fernzugriff auf Bedienelemente, einschließlich der Übermittlung von Serviceinformationen, des Zugriffs auf die Ausgangsleistung, der Überprüfung der Kraftstoffanzeige und sogar der Aktivierung eines Fernstopps, falls erforderlich.



## SUPERLEISE

Geräuschreduzierendes Gehäuse und schalldämpfende Verkleidung, für eine erhebliche Reduzierung der Geräuschentwicklung.



## VERBESSERTES ANTI-VIBRATION-SYSTEM

Unsere 45° angebrachten Gummihalierungen stellen im Vergleich zu geradlinig angebrachten Industriestandard-Gummihalierungen eine überlegene Vibrationsdämpfung bereit.



## MOTOR MIT HOHER AUSGANGSLEISTUNG

Zuverlässige Kraft und kontinuierliche Leistung.



## ÖLMANGEL-SCHUTZ

Verhindert eine Beschädigung des Motors durch automatisches Abschalten, falls der Ölstand unter einen für den Betrieb sicheren Pegel fällt.



## PARALLELBEREIT

Ein weiterer Vorteil unserer Invertertechnologie: Mit den Original-Honda-Parallelbetriebskabeln können Sie zwei baugleiche Geräte miteinander koppeln, um bei Bedarf doppelte Ausgangsleistung zu erreichen, ohne auf einen größeren, schwereren Generator umsteigen zu müssen.





**EU 10i**

1.000 W  
MAX. KAPAZITÄT  
13,0 kg  
GEWICHT

**EU 22i**

2.200 W  
MAX. KAPAZITÄT  
21,1 kg  
GEWICHT

**EU 32i**

3.200 W  
MAX. KAPAZITÄT  
26,5 kg  
GEWICHT



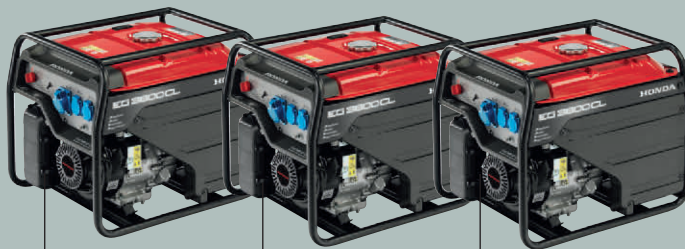
**EU 30is**

3.000 W  
MAX. KAPAZITÄT  
61,2 kg  
GEWICHT

**EU 70is**

7.000 W  
MAX. KAPAZITÄT  
118,1 kg  
GEWICHT

INVERTER-SERIE



**EG 3600CL**

3.600 W  
MAX. KAPAZITÄT  
68,0 kg  
GEWICHT

**EG 4500CL**

4.500 W  
MAX. KAPAZITÄT  
79,5 kg  
GEWICHT

**EG 5500CL**

5.500 W  
MAX. KAPAZITÄT  
82,5 kg  
GEWICHT



**EM 5500CXS**

5.500 W  
MAX. KAPAZITÄT  
108,8 kg  
GEWICHT

PROFI-RAHMENGERÄTE

**DIE WICHTIGSTEN MERKMALE AUF EINEN BLICK**

	LEICHT UND MOBIL	TRANSPORTRÄDER	VERBESSERTES ANTI-VIBRATION-SYSTEM	SUPERLEISE	ERWEITERTE LAUFZEIT	GLEICHSTROM-AUSGANG	ELEKTROSTART	MOTOR MIT HOHER AUSGANGSLEISTUNG	EINSPRITZMOTOR	I-MONITOR	ÖLMANGEL-SCHUTZ	AUTO-CHOKE	LEERLAUF-SCHALTUNG	ÖKOSCHALTUNG™	PARALLELBETRIEB	SMART APP-GESTEUERT
EU 10i	•	-	-	•	-	•	-	-	-	-	•	-	-	•	•	-
EU 22i	•	-	-	•	-	•	-	-	-	-	•	-	-	•	•	-
EU 32i	•	-	-	•	-	-	-	•	•	-	-	•	-	•	•	•
EU 30is	-	•	-	•	-	•	•	-	-	-	•	•	-	•	•	-
EU 70is	-	•	-	•	-	-	•	-	•	•	•	•	-	•	•	-
EG 3600CL	-	○	•	-	•	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-
EG 4500CL	-	○	•	-	•	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-
EG 5500CL	-	○	•	-	•	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-
EM 5500CXS	-	•	•	-	•	-	•	-	-	-	•	•	•	-	-	-

○ Optional