



GERÄTE FÜR STAUBMANAGEMENT UND SCHLAMMBE- SEITIGUNG

HUSQVARNA A 100

Art.no: 970 65 22 01

Selbst bei ausreichendem Staubabsaugen können sich die kleinsten Partikel in der Luft ausbreiten. Diese Partikel sind für das menschliche Auge oft nicht sichtbar. Deshalb ist die Verwendung von Luftfiltern für alle Anwendungen von entscheidender Bedeutung. Der Luftfilter A 100 ist unser leistungsstärkstes Modell und eignet sich perfekt für gewerbliche Bereiche und Baustellen. Er ist ideal für die Betonbearbeitung und Abbrucharbeiten. Er wurde für einfache Bedienung und Mobilität entwickelt und kann das Luftvolumen 10-mal pro Stunde in Bereichen mit von bis zu 100 m² effizient filtern. Für größere Räume und anspruchsvolle Arbeitsumgebungen können mehrere Einheiten kombiniert werden. Der A 100 kann sowohl als Luftfilter als auch als Unterdruckmaschine fungieren. Das zwei- oder dreistufige Filtersystem erfasst verschiedene Partikel, die häufig auf Baustellen entstehen, wie z. B. Quarzstaub. Im ersten Schritt wird ein Vorfilter verwendet, der die großen Partikel auffängt und den HEPA-Hauptfilter schützt. Im zweiten Schritt werden kleine Partikel gesammelt, und ein optionaler dritter Schritt mit einem Kohlefilter kann installiert werden, um Dämpfe und Gerüche zu erfassen. Die Maschine wird standardmäßig mit einem Vorfilter und einem HEPA-Hauptfilter H13 geliefert. Zu den weiteren optionalen Filtern gehören ein abwaschbarer Vorfilter, ein Hauptfilter H14 und ein Aktivkohlefilter.

FEATURES



Einfache Filterüberwachung auf einen Blick

Die LED-Statusleiste an der Vorderseite des Geräts zeigt den aktuellen Filtersättigungsgrad mit fünf klar farbcodierten Stufen an. Mit diesem Echtzeitdisplay können Sie selbst aus der Ferne leicht erkennen, in welchem Zustand Ihre Filter sind. Planen Sie die Filterwartung mühelos und unkompliziert.



HEPA-Filter-Testfunktion

Stellen Sie mit der HEPA-Testfunktion sicher, dass Ihr Hauptfilter ordnungsgemäß funktioniert. Um den Test zu starten, entfernen Sie den Vorfilter und drücken Sie die HEPA-Taste. Dieser Test überprüft den Status des Hauptfilters und zeigt den Sättigungsgrad in fünf Stufen an.



Geprüfte und bestätigte Filtereffizienz

Jeder Hauptfilter wird einzeln bei maximalem Luftstrom des jeweiligen Filtermodells getestet, um eine korrekte Partikelfilterung zu gewährleisten. Dadurch wird jederzeit eine maximale Filterleistung sichergestellt. Die Filter entsprechen den angegebenen Filterstufen: M/H-Klasse, HEPA, H13, H14. Ein Informationsaufkleber an der Seite aller Husqvarna Luftfilter bietet einfachen Zugang zu den Filtereffizienzen und den von unseren Hauptfiltern erfüllten Standards.



Gebläsedrehzahl einstellbar

Drei Geschwindigkeitsstufen – Durchfluss, Standard oder Geräuscharm – sorgen für ein ausgewogenes Verhältnis zwischen Filterung und Geräuschpegel. Die niedrigste Einstellung liegt bei 50 dB und liefert dennoch etwa 50 % des maximalen Luftstroms.

TECHNICAL DATA HUSQVARNA A 100

Art.no: 970 65 22 01

HUSQVARNA A 100

MOTOR

Eingangsleistung	0,61 kW
Phasen	1 ph
Spannung	220-240 V
Nennstrom, A	(2,7) A
Frequenz	50-60 Hz
Max. Vakuum	9 mbar
Antriebsart	Mit Kabel

GERÄTEDATEN

Luftstrom, m ³ /h	2.010 m ³ /h
Luftdurchsatz (ca.)	2.010 m ³ /h
Luftstrom an Turbine	3.500 m ³ /h

ABMESSUNGEN

Produktlänge	569 mm
Produktbreite	725 mm
Produkthöhe	861 mm
Gewicht	42 kg
Verpackungslänge (Millimeter)	810 mm
Verpackungsbreite (Millimeter)	610 mm
Verpackungshöhe (Millimeter)	1.005 mm
Artikelgewicht (Gramm)	58.300 g



View all product details on:

<https://www.husqvarnaconstruction.com/de/geraete-fur-staubmanagement-und-schlammabeseitigung/a100/>